



IT

**JBM®**

53673

**MANUALE DI ISTRUZIONI**

# KIT DI RIPRISTINO FANALI

con polimero liquido



**I fari, deteriorati dal tempo, diventano sfocati o addirittura giallastri** causando una riduzione della quantità di luce che emettono e un aumento del rischio di guida.

**Il kit di restauro dei fari JBM con polimero liquido** è un sistema innovativo che consente di ripristinare i fari bruciati dal sole, ripristinando di nuovo lo stato, con la luminosità originale e una finitura perfetta in modo molto veloce ed economico.

**Carteggiatura manuale o meccanica** e un risciacquo chimico con il collegamento all'accendisigari o alla presa della corrente.

**Aumenta la sicurezza** soprattutto durante la guida notturna.



## DESCRIZIONE

Il kit del polimero liquido per la riparazione dei fari è un sistema innovativo per ripristinare i fari schiariti alle loro condizioni primari con una brillantezza originale e un aspetto perfetto in un modo molto rapido ed economico.

## SICUREZZA

Indossare una maschera durante l'uso per prevenire l'aspirazione diretta del prodotto.

NON fumare durante l'uso.

Tenere lontani bambini, donne in gravidanza e persone anziane durante l'uso.

Non ingoiarlo.

## USO

Il prodotto non deve essere esposto al sole.

I lavori di ripristino devono essere eseguiti in un luogo chiuso od oscuro.

## Pulizia

Pulire la superficie dei fari con un panno pulito.

## Isolamento

Isolare con nastro adesivo per limitare le aree e non danneggiare la vernice.

## Procedura di smerigliatura

La smerigliatura deve essere eseguita accuratamente e la superficie dell'ottica deve essere smerigliata in modo assolutamente uniforme, solo così si può ottenere il risultato finale perfetto.

La procedura di smerigliatura può essere eseguita in due modi: manuale o meccanico.

Gradi di grana della carta vetrata che sarà usata a seconda del danneggiamento dei fari da ripristinare e delle fasi di smerigliatura:

- P150 - P180 per i fari prevennicati.
- P240 per fari fortemente danneggiati.
- P320 per eliminare il rischio dovuto a P240.
- P500 per eliminare il rischio dovuto a P320.
- P800 per eliminare il rischio dovuto a P500.
- P1000 per eliminare il rischio dovuto a P800.
- P1200 per eliminare il rischio dovuto a P1000.

Questo non è necessario, ma se si desidera di ottenere un aspetto eccellente, è necessario completare il processo di smerigliatura con carta con grana da P1500 a P2000. L'attrezzatura comprende carta vetrata 600, 1000, 1500 e 2000.

## Smerigliatura manuale

Durante la smerigliatura manuale è necessario utilizzare carta vetrata inumidita. Si consiglia di cambiare la direzione del movimento quando si passa a un nuovo grano durante l'esecuzione di questa procedura.

Ad esempio: (P180) la smerigliatura con movimenti trasversali, la seguente carta vetrata (P240) deve essere usata con movimenti verticali, ad eccezione dei bordi che devono essere accuratamente levigati per evitare danni.

Una volta completato il processo di smerigliatura, pulire la superficie di ottica con un tovagliolo di carta. La superficie dell'ottica deve essere uniforme e liscia, di colore bianco e non deve presentare segni di smerigliatura. In questo caso, l'ottica è pronta per la riparazione.

## Smerigliatura meccanica

Per la smerigliatura meccanica si consiglia di usare dischi abrasivi senza fori. I dischi forati possono lasciare micro-graffi e quindi non consentono di ottenere un aspetto perfetto. Le zone angolari, probabilmente, sarà necessario di smerigliare manualmente per evitare il rischio di danneggiare i fregi o vernice.

## Finitura

Dopo la procedura di smerigliatura, la lavorazione deve essere eseguita utilizzando un sistema di evaporazione che fornisca una lavorazione perfetta dell'ottica.

Applicare da 60 a 80 ml di prodotto per la lavorazione del vetro; non aver paura se è stato applicato più prodotto, perché è possibile utilizzare l'eccedenza. Tuttavia, è necessario fornire una dose iniziale adeguata in modo da poter svolgere tutto il lavoro contemporaneamente.

Collegare l'apparecchiatura per riscaldare il prodotto e attendere circa tre minuti. Prendere il

vetro per la maniglia, tenere il vetro con la mano destra e con la mano sinistra tenere il tubo di sfiato del gas. Con la mano destra si può agitare leggermente il vetro in modo che il liquido all'interno sia completamente riscaldato, così il gas fuoriesca più uniformemente.

Il prodotto allo stato gassoso inizierà a uscire attraverso il tubo di uscita e inizierà la lavorazione di finitura. Accertarsi che il vapore rilasciato sia a contatto con l'intera superficie del faro. Mantenere una velocità uniforme e assicurarsi che l'area esposta al vapore diventi immediatamente trasparente e liscia, in meno di 5 minuti la superficie sarà completamente asciutta.

Ricordare, se è brillante, non è necessario ripetere i passaggi. Se ci sono graffi profondi, consentire al vapore di agire un po' più a lungo in questa zona.

Una volta completata la ricostruzione, spegnere immediatamente lo strumento ottico, attendere due minuti, aprire il coperchio e rimettere il prodotto rimanente nella confezione.

**▲ IMPORTANTE:** Quando l'apparecchiatura non è in uso, deve essere scollegata dalla fonte di alimentazione, poiché il surriscaldamento può danneggiarla. **NON TENERE LE ATTREZZATURE ACCESE PER OLTRE 5 MINUTI.**

### Precauzioni e domande frequenti

#### **Gocce di liquido sul faro: cause e soluzioni**

Il fluido usato per la ricostituzione ha una alta diffusibilità. Quando riscaldato, entra in uno stato gassoso. Il vapore si accumula sulla parete del tubo di scarico; quando il vapore si condensa sulla parete con un liquido di condensa (simile all'acqua), può scorrere. Non lasciare rotolare il tubo del gas. Non appena vedete le gocce di condensa, raddrizzare immediatamente il tubo di scarico.

Se scorre, procedere come segue:

- Terminare il fissaggio del faro
- Raccogliere il prodotto in eccesso e rimetterlo nel contenitore.
- Attendere cinque minuti, verificare eventuali perdite e smerigliare con P600, P1000, P1500 e P2000. Al termine di smerigliatura, pulire la superficie del faro.

- Ripetere il processo di lavorazione nella zona danneggiata.

#### **Fumigazione: necessaria per la conoscenza**

Così si chiama il sistema di recupero finale. È un metodo chimico che utilizza prodotti volatili (vapore/gas).

#### **Precauzioni**

- Per il completamento con successo, non dimenticare il processo di smerigliatura. Terminare il tocco finale quando l'intera area ottica sarà completamente omogenea.
- Utilizzare la velocità costante quando si effettua l'ultimo contatto.
- Evitare l'uso in caso di vento.
- Non dimenticare di spegnere lo strumento ottico non appena il ripristino è completato. Dopo due minuti, raccogliere il prodotto in eccesso e rimetterlo nel contenitore.

Il processo di fumigazione presenta i seguenti vantaggi: facilità d'uso, riutilizzo del prodotto, processo breve ed eccellente lavorazione.

#### **PASSO PER PASSO: RIPRISTINO DEL FARO:**

1. Pulizia
2. Isolamento
3. Smerigliatura
4. Lavorazione finale
5. Scollegamento dell'apparecchiatura dalla fonte di alimentazione
6. Raccolta dei residui del prodotto
7. Deposito dell'attrezzatura

**53673**



**[www.jbmcamp.com](http://www.jbmcamp.com)**

C/ Rejas, 2 - P5, Oficina 17  
28821 Coslada (Madrid)  
[jbm@jbmcamp.com](mailto:jbm@jbmcamp.com)  
Tel. +34 972 405 721  
Fax. +34 972 245 437